



UMWELT



Umweltschutz wird groß geschrieben

Abluft wird gefiltert und entstaubt

Staubhaltige **Abluft**, beispielsweise im Bereich des Materialtransports, wird über Entstaubungsanlagen **entstaubt**.

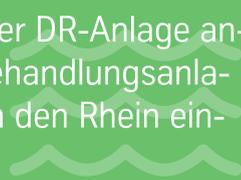
Beim Schmelzprozess in den Einschmelzern entstehende **Abgase** werden in der Gasreinigung **gereinigt** und nach der Wiederaufbereitung als Prozessgas **wiederverwendet**.



Wasser wird aufbereitet und wieder genutzt

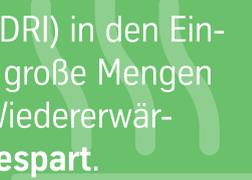
Das in der Anlage genutzte Kühlwasser wird **rückgekühlt**, bei Bedarf gereinigt und aufbereitet und erneut **als Kühlwasser zur Verfügung gestellt**.

Prozessabwasserströme, die in der DR-Anlage anfallen, werden in der Abwasserbehandlungsanlage **aufbereitet**, bevor sie direkt in den Rhein eingeleitet werden.



Energie wird effizient genutzt

Die Abwärme der Rauchgase des DR-Towers wird über eine Wärmerückgewinnungsanlage in den Prozess zurück geführt und **zur Vorwärmung der Gasströme genutzt**. Durch den Heißeinsatz des direktreduzierten Eisens (DRI) in den Einschmelzern werden große Mengen an Energie für die Wiedererwärmung des DRI **eingespart**.



Unsere Website
transformation.thyssenkrupp-steel.com

#nextgenerationsteel



thyssenkrupp